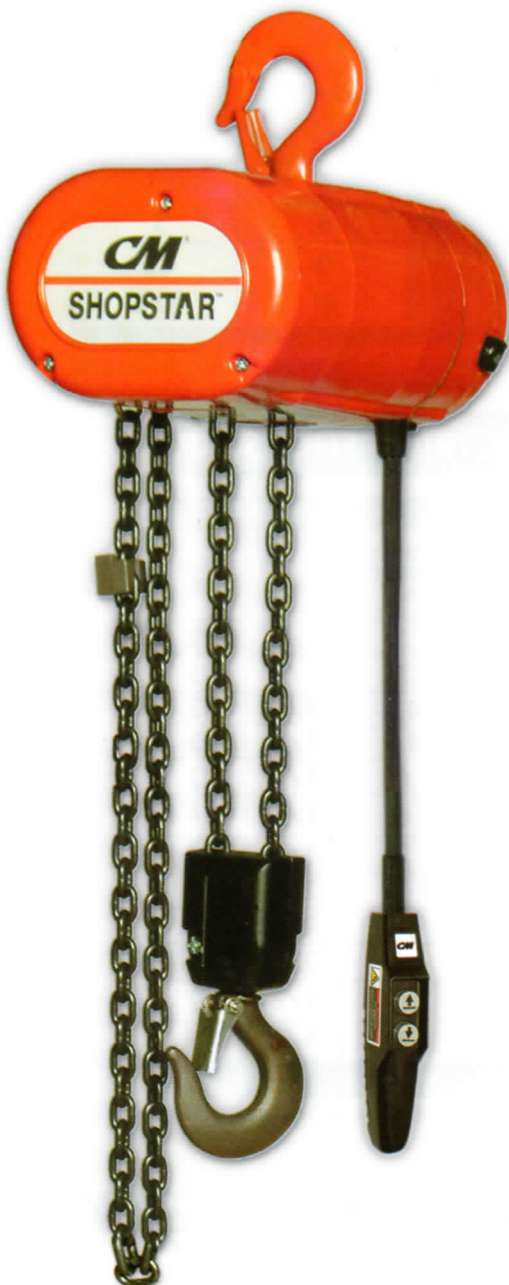


COLUMBUS McKINNON

de México, S.A. de C.V.

UNA EMPRESA DEL GRUPO



CARACTERÍSTICAS y VENTAJAS

- **Diseño muy compacto** y ligero construido en aluminio fundido que disipa el calor.
- **Cuerpo** totalmente cerrado recubierto con pintura epóxica anti-corrosión.
- **Para uso pesado** en aplicaciones comerciales e industriales de izaje vertical.
- **Motor con protección** térmica y ciclo de servicio H4 de 30 min / 300 arranques por hora.
- **Dispositivo limitador** de sobrecarga como característica estándar.
- **Rueda de elevación** oblicua con 10 cavidades para la cadena de carga.
- **Tren de engranes** con lubricado permanente en grasa anti-oxidante
- **Sistema dual de freno** D.C. y freno regenerativo.
- **Cadena de carga** de acero calibrada CM Hoistaloy®, termo-tratada para mínimo desgaste.
- **Ganchos de suspensión** y carga en acero forjado con pestillos de seguridad.
- **Control de botonera** colgante NEMA 12 para uso industrial.
- **Excede** los requerimientos de la norma ASME B30.16.

INCLUYE:

- GANCHO DE SUSPENSIÓN
- CONTROL DE BOTONERA DE 2 MOVIMIENTOS

SHOPSTAR

LLAMA SIN COSTO 01-800-508-5985

